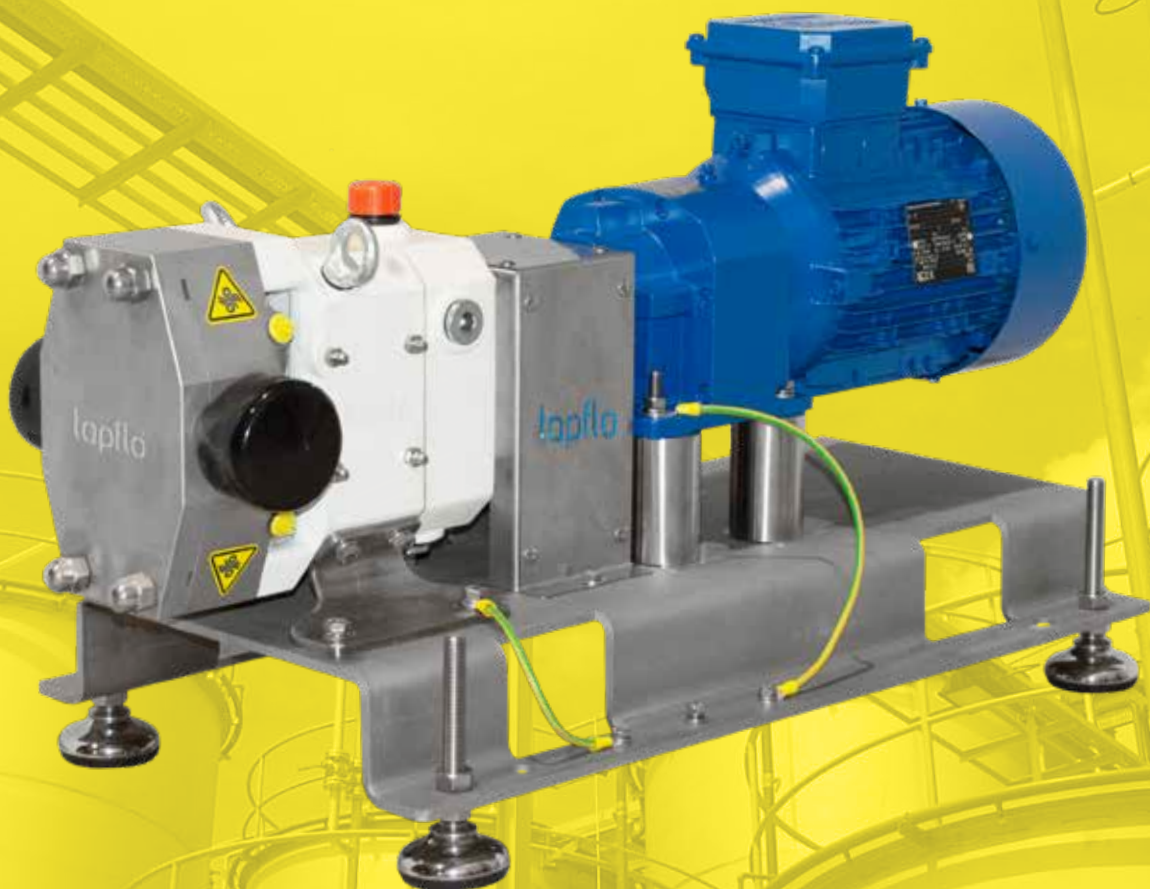


tapflo®

POMPES À LOBES TAPFLO

2023 | 1



» All about your flow®

www.tapflo.fr

Pompes à lobes

des performances fiables avec un faible niveau sonore, un transfert de fluide robuste et doux

Les pompes à lobes rotatifs sont des pompes volumétriques qui utilisent deux lobes synchronisés pour transférer le fluide. Le caractère unique de leur conception fait que les lobes sont entraînés séparément par leurs propres arbres. Ainsi, les lobes ne se touchent pas et ne touchent aucune autre partie de la pompe.

Grâce à cette conception ingénieuse, les pompes à lobes sont idéales pour le transport de fluides denses et visqueux à structure délicate. Elles offrent des performances fiables avec un faible niveau sonore et un transfert de fluide en douceur et sont parfaitement optimisées pour un fonctionnement économe en énergie.

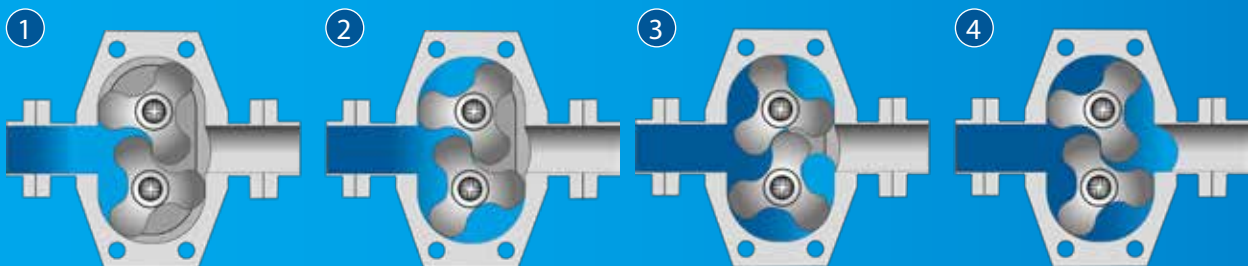


Caractéristiques et avantages

- ✓ Flux bidirectionnel, montage horizontal ou vertical.
- ✓ Facile à démonter et à remonter
Corps de pompe et couvercle en acier inoxydable 316L.
- ✓ Montage polyvalent à 4 voies du boîtier d'engrenage, y compris l'alignement vertical des orifices.
- ✓ Garnitures mécaniques simples en standard. Garnitures mécaniques doubles également disponibles en option.
- ✓ Les grandes cavités fluidiques permettent de pomper des liquides contenant des solides importants.
- ✓ Pas de contamination croisée de l'huile de lubrification dans la zone du produit grâce à la conception unique du boîtier d'engrenages.
- ✓ Les pompes sont économes en énergie et faciles à nettoyer, à entretenir et à réparer.

Principe de fonctionnement

Le principe de fonctionnement d'une pompe à lobes consiste à déplacer une certaine quantité de liquide de la zone d'aspiration, en faisant tourner les lobes, vers la zone de refoulement. Les lobes sont montés sur des arbres, qui reposent sur des roulements dans un synchroniseur externe. Des arbres équipés d'engrenages, situés à l'intérieur du synchroniseur, transfèrent la rotation de l'arbre d'entraînement à l'arbre intermédiaire. Les lobes sont synchronisés de telle sorte qu'ils n'entrent pas en contact les uns avec les autres pendant le fonctionnement.



Lorsque les lobes tournent, ils augmentent le volume de l'espace entre les dents, ce qui provoque une chute de pression du côté de l'orifice d'aspiration (fig. 1). Le liquide s'écoule alors dans le corps de la pompe. Le liquide pompé est transporté à l'intérieur du corps (fig. 2 et fig. 3) jusqu'au côté refoulement de la pompe (fig. 4). Lorsque le volume de l'espace entre les lobes diminue, cela provoque une augmentation de la pression du côté du refoulement et, par conséquent, le liquide est poussé hors du corps de la pompe.

Pompes à lobes Tapflo LPX

- » 8 tailles de pompes disponibles avec des capacités allant jusqu'à 82 m³/h et une pression maximale de 10 bars.
- » Aucun contact avec le rotor interne
- » Les pompes équipées de garnitures mécaniques doubles rincées peuvent fonctionner à sec indéfiniment.
- » Kits d'entretien disponibles pour un remplacement rapide des éléments d'entretien courant.



EHEDG compliant

Les certificats peuvent varier en fonction de l'exécution matérielle d'un produit particulier.



Données techniques

Modèle	Cylindrée [litre/rév.]	Taille nominale du raccord	Pression différentielle nominale [bar]	Vitesse maximale de la pompe [tr/mn]	Diamètre de l'arbre d'entrée [mm]	Couple maximal [Nm]	Débit maximal [l/min]
LPX25-1	0.04	25	10	1200	19	108	48
LPX25-2	0.10	25	10	900	19	108	90
LPX40-1	0.14	40	10	900	19	108	125
LPX40-2	0.23	40	10	900	19	108	208
LPX50-1	0.30	50	10	900	19	108	268
LPX50-2	0.67	50	10	700	38	400	469
LPX80-1	0.94	80	10	700	38	400	660
LPX100-1	2.29	100	10	600	55	1200	1371

Large gamme d'applications

Industries:

- » **boulangerie**
- » **boissons**
- » **mise en conserve**
- » **confiserie**
- » **cosmétiques**
- » **produits laitiers**
- » **chocolat**
- » **conditionnement de la viande**
- » **pharmaceutique**
- » **produits chimiques**

Applications:

batteurs, arômes, glaçages, garnitures de fruits, graisses et huiles, édulcorants, boues de levure, bière, moût, levure, boissons gazeuses, concentrés de fruits, boissons aux fruits, aliments pour bébés, soupes, ragoûts, concentré de tomates, purée de fruits, légumes en dés, purées, puddings, confitures, gelées, sauces à salade, mayonnaise, les sirops, les garnitures de crème, le chocolat, crèmes et lotions pour le visage, gels et liquides de coiffure, huiles essentielles, colorants et alcools, crème, lait, fromage et petit-lait, fromage blanc, yaourt, beurre de cacao, lait concentré, lécithine, chocolat fini, émulsifiants, sorbitol, arômes, marmelades, caramels, sirops de glucose, émulsions de viande, viandes hachées, aliments pour animaux de compagnie, graisses animales, pâtes de pilules, sirops, extraits, émulsions, bouillies, solvants, carburants, huiles et lubrifiants, peintures, résines et polymères, savons.



Performance et longue durée de vie



Roulements à rouleaux coniques très résistants



Lobes, corps et couvercle en acier inoxydable 316L



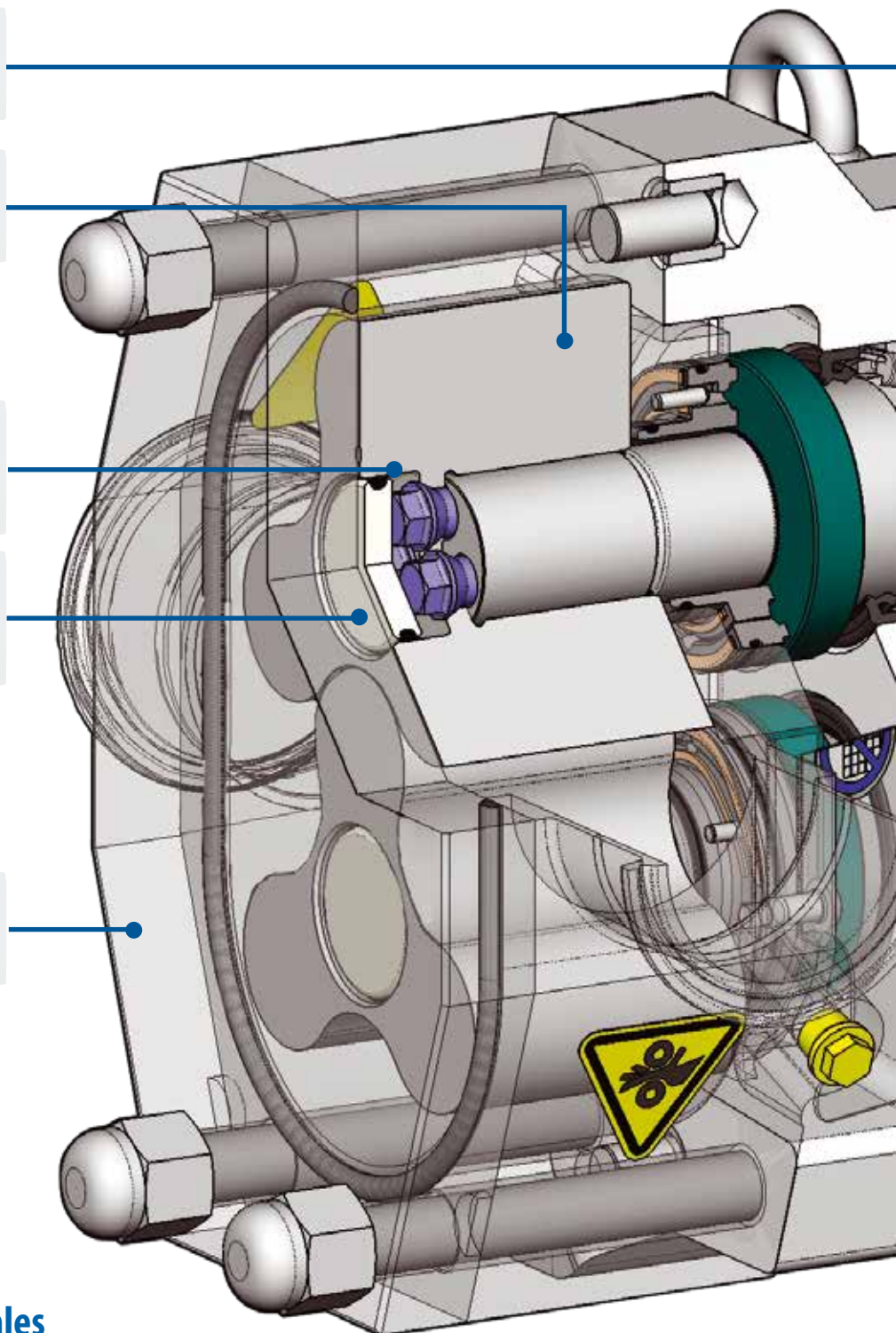
La fixation unique du rotor assure un positionnement précis du rotor et une facilité d'entretien



Fixation du rotor étanche à la zone du produit



Couvercle plat pour un nettoyage facile



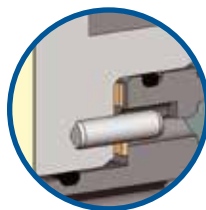
Options et exécutions spéciales



GARNITURE MÉCANIQUE SIMPLE *

Les faces standard en carbone vs. acier inoxydable trempé offrent une longue durée de vie dans la plupart des applications.

L'option carbure de silicium vs. carbure de silicium ajoute une protection contre l'abrasion.



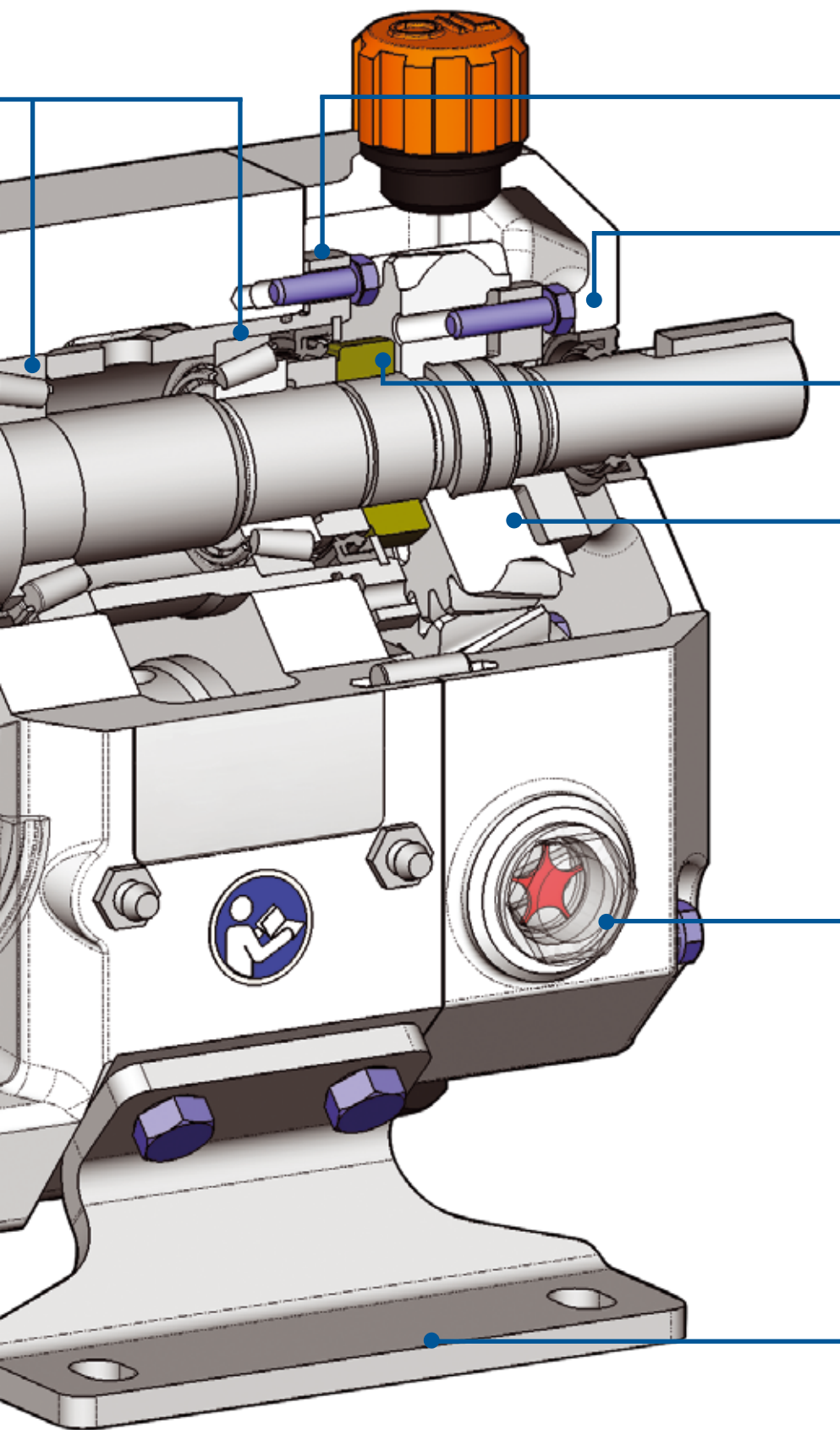
GARNITURE MÉCANIQUE DOUBLE CONCENTRIQUE *

Utilisée avec un fluide de rinçage pour refroidir, lubrifier et rincer les résidus. Meilleure disposition pour les liquides difficiles.

Choix d'élastomères pour les joints toriques :
- Fluoroélastomère (FKM)
- EPDM

* Choix de matériaux pour les garnitures mécaniques : Carbone vs. acier inoxydable trempé, carbure de silicium vs. carbure de silicium

e grâce à l'ingénierie



✓ Accès facile aux cales pour le réglage du jeu du rotor

✓ Réglage et entretien faciles de la synchronisation du rotor

✓ Palier robuste - les roulements à rouleaux coniques préchargés ne nécessitent pas de cales

✓ Les engrenages hélicoïdaux assurent une transmission de puissance en douceur

✓ Un regard permet de vérifier facilement le niveau d'huile

✓ Possibilités de montage multiples

Exemples d'application



Liquide pompé - SLES 70%; 3 bar; 6 m³/h
Pompe - LPX50-2



Liquide pompé - sirop de glucose 80 °Bx
Pompe - LPX50-1 avec couvercle chauffant et double garniture mécanique



Liquide pompé - garnitures de biscuits, produits de confiserie
Pompe - LPX80-1 avec couvercle chauffant, installée verticalement pour gagner de l'espace

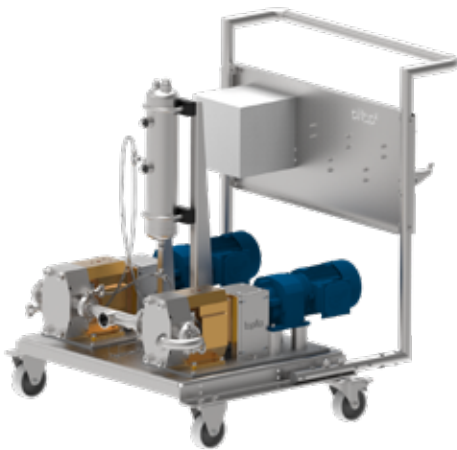


Liquide pompé - dentifrice, gommages corporels, lotions crèmes
Pompe - LPX50-1 délivrant 2 m³/h à une pression différentielle de 5 bars



Liquide pompé - transfer de sirops, chocolat, etc.
Pompe - LPX80-1 installée sur une citerne de camion

Accessoires



Solutions mobiles sur mesure pour les besoins spécifiques des clients



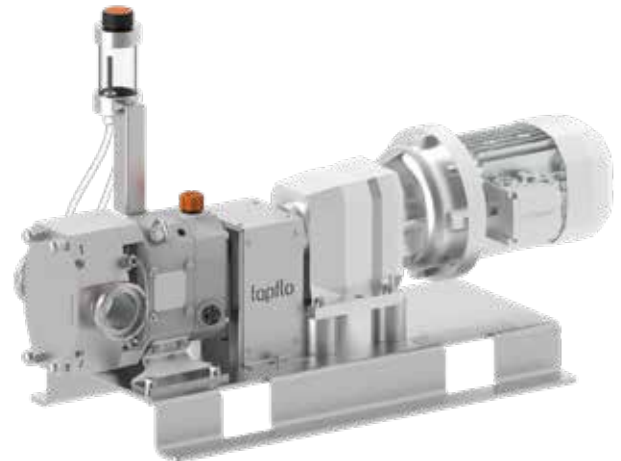
Chariots Tapflo standard avec délai de livraison rapide et variateurs de fréquence IP66



Réservoir utilisant l'effet thermosiphon pour les applications difficiles



Exécution verticale pour une meilleure vidange de la pompe et un écoulement plus facile dans le raccord d'aspiration



Support en acier inoxydable AISI 304L en standard pour toutes les tailles de pompe



Réservoir de lubrification pour les fluides se cristallisant au contact de l'air



Variateurs IP66 disponibles en stock avec des délais de livraison rapides



Couvercles avec enveloppes chauffantes

France

100 rue des Métiers, Bâtiment 7
78200 - BUCHELAY

Tél : +33 1 88 78 82 40
Courriel: info@tapflo.fr

We began our journey in 1980 in Kungälv, a small town on the Swedish west coast, as a family company with an ambition to one day become a global player on the pump market.

Since the foundation, we have taken pride in delivering a wealth of knowledge and passion for pumps to the industry, whilst supplying a wide range of premium products for various industrial applications.

Over the years, the company has developed into a global Tapflo Group with branches and distributors present in nearly every region of the world.

One thing did not change - we are still a family company.

Tapflo France is part of the international Swedish Tapflo Group

Les produits et services Tapflo sont disponibles dans le monde entier.

Tapflo est représenté par ses propres agences et distributeurs sélectionnés pour leurs compétences.

AUSTRALIA | AUSTRIA | AZERBAIJAN | BAHRAIN | BELARUS | BELGIUM | BOSNIA | BRAZIL | BULGARIA | CANADA | CHILE | CHINA | COLOMBIA | CROATIA | CZECH REPUBLIC | DENMARK | ECUADOR | EGYPT | ESTONIA | FINLAND | FRANCE | GREECE | GEORGIA | GERMANY | HONG-KONG | HUNGARY | ICELAND | INDIA | INDONESIA | IRELAND | ISRAEL | ITALY | JAPAN | JORDAN | KAZAKHSTAN | KUWAIT | LATVIA | LIBYA | LITHUANIA | MACEDONIA | MALAYSIA | MEXICO | MONTENEGRO | MOROCCO | NETHERLANDS | NEW ZEALAND | NORWAY | POLAND | PORTUGAL | PHILIPPINES | QATAR | ROMANIA | RUSSIA | SAUDI ARABIA | SERBIA | SINGAPORE | SLOVAKIA | SLOVENIA | SOUTH AFRICA | SOUTH KOREA | SPAIN | SWEDEN | SWITZERLAND | TAIWAN | THAILAND | TURKEY | UKRAINE | UNITED ARAB EMIRATES | UNITED KINGDOM | USA | UZBEKISTAN | VIETNAM

