

www.tapflo.fr



CONCEPTION DE GRANDE QUALITÉ

Nos pompes ATEX ont été **entièrement testées** dans nos installations de test et sont conçues pour satisfaire aux **normes les plus élevées** en matière de performance selon l'« examen de type » de l'organisme de contrôle.

Top fabricants de moto-réducteurs à haute efficacité énergétique avec un entretien minimal font partie de nos pompes.

La peinture anticorrosion est conforme à ISO12944-5 pour la zone 3 pour résister aux **conditions les plus difficiles**.



FORMULAIRE ATEX

Un formulaire simple conçu pour nous aider à rassembler toutes les informations essentielles pour choisir **la solution parfaite** selon vos besoins dans des environnements dangereux.



CERTIFICATION

Nos pompes sont construites selon **la dernière directive ATEX 2014/34/EU pour un fonctionnement sûr dans les zones ATEX 1 et 2 (gaz) et les zones 21 / 22 (poussière)**.

L'organisme de contrôle J.S. Hamilton Pologne Sp. z o.o. a effectué un examen de type et délivré le certificat JSHP 23 ATEX 0018X.



LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

Toutes nos pompes ATEX sont déjà **équipées d'un détecteur de rupture et d'un capteur de température**, assurant une surveillance en temps réel et améliorant la sécurité en détectant les problèmes critiques tels que la défaillance du tuyau et la surchauffe, ce qui empêche les risques potentiels dans des environnements dangereux. Ces capteurs de haute qualité sont construits selon les **normes les plus récentes et les plus élevées**.

Toutes les pompes ont un connecteur de mise à la terre et des pièces entièrement conductrices en standard.



LE TUYAU

Nos tuyaux entièrement conducteurs sont testés et conformes aux réglementations ATEX les plus récentes. Les surfaces intérieure et extérieure sont conductrices.

Nous pouvons fournir en option des tuyaux EPDM FDA ATEX avec une surface interne noire.



MOINS D'ENTRETIEN = MOINS DE COÛTS = MOINS DE TEMPS D'ARRÊT

En améliorant la conception de nos pompes, nous optimisons les coûts d'entretien et réduisons le temps d'arrêt en production.

Cela permet d'améliorer votre TCO (Total Costs of Ownership).

POURQUOI TAPFLO?



Des décennies d'expertise dans les solutions certifiées ATEX avec les plus hauts standards.



Support technique complet et service après-vente local.



Accessoires supplémentaires pour répondre à vos besoins spécifiques.

Pour plus d'information,
visitez www.tapflo.com
ou contactez-nous:



Cette documentation est à titre informatif seulement et ne constitue pas une offre